



NOTA INFORMATIVA

Estimadas Familias:

Nos es grato comunicarles que el Centro ha sido seleccionado, por cuarto curso consecutivo, dentro del PROGRAMA:

"CONSUMO DE FRUTAS Y HORTALIZAS EN LAS ESCUELAS" 2017/18
EDUCACIÓN INFANTIL Y PRIMARIA

-Programa financiado por la Unión Europea e impulsado por la Junta de Comunidades de CLM, e implicadas tres Consejerías (Agricultura, Medio Ambiente y Desarrollo Rural, Sanidad y Educación, Cultura y Deportes).

-Empresa encargada del reparto de frutas: "Cortijo Cuevas S.L."

CALENDARIO (RECREOS)

<u>M E S</u>	<u>Nº</u> ENTREGA	<u>D Í A</u>		<u>FRUTA</u>
• ABRIL	1ª	- LUNES	16	- *NARANJA ECOLÓGICA
		- VIERNES	20	- MANDARINA ECOLÓGICA
• MAYO	2ª	- VIERNES	27	- *FRESA
		- MIÉRCOLES	2	- MANZANA ROYAL GALA
	3ª	- LUNES	14	- TOMATE CHERRY
		- MIÉRCOLES	16	- PLÁTANO
		- JUEVES	17	- PEPINO
	4ª	- VIERNES	25	- *MANZANA
- LUNES		28	- PERA CONFERENCIA	
• JUNIO	5ª	- VIERNES	8	- *MELÓN
		- LUNES	11	- MANZANA GOLDEN
	6ª	- JUEVES	20	- ZUMO NARANJA

*FRUTA EN IV GAMA: Con procesamiento de pelado y/o cortado y envasado.